

ZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 67 A100101 0014

Name und Geschäftssitz des Herstellers: Győr-Sopron-Ebenfurti Vasút Zrt.
H-9400 Sopron, Mátyás király u. 19.

Address des Betriebs(e) / Standort(e): Sopron Telephely / Mozdonyjavító műhely
H-9400 Sopron, Batsányi u.15.

Sopron Telephely / Kocsi javító műhely
H-9400 Sopron, Kőszegi u. 20.

Von TAM CERT Magyarország Vizsgáló és Tanúsító Kft. Schweißwerkstattszertifizierungsstelle, als von der NAH akkreditierte Produktzertifizierungsstelle unter Nr. [NAH-6-0067/2021] wird hiermit bescheinigt, dass der Betrieb/Standort des oben genannten Herstellers mit den nötigen persönlichen und sachlichen Bedingungen disponiert, sowie die Anforderungen der Norm

MSZ EN 15085-2:2020+A1:2024

Schweißen von Schienenfahrzeugen und Fahrzeugteilen nachweislich erfüllt. Der Hersteller – als Voraussetzung dieser Norm – anpasst an der höchsten zugelassenen Klassifizierungsstufe, betreibt ein entsprechendes Qualitätsmanagementsystem der Normenreihe MSZ EN ISO 3834 und verfügt darüber ein Zertifikat. Dieses Zertifikat ist zusammen mit dem Auditbericht gültig.

Klassifizierungsstufe: CL1 M – (gilt für geschweißte Komponenten und Bauteile mit hoher Sicherheitsbedeutung)

Anwendungsgebiet: Wartung und Reparatur von verschiedenartigen Eisenbahn Loks und gezogenen Fahrzeugen und deren Komponenten

Geltungsbereich: siehe Rückseite des Zertifikats

Schweißaufsichtsperson: László Kiss, Stufe A (IWE), externe Schweißaufsichtsperson

Gleichberechtigter Vertreter: Márton Cser, Stufe B (IWS)

Weitere Vertreter: Szabolcs Demsa, Stufe C

Bemerkung(en): siehe Rückseite des Zertifikats

Gültigkeitszeitraum: 21.07.2025 – 20.07.2028



TAM CERT Magyarország Vizsgáló és Tanúsító Kft.
Schweißwerkstattszertifizierungsstelle

Dr. Gémes György András
Schweißwerkstattszertifizierungsstelle Leiter

Ausgestellt: Budapest, 24.07.2025



Geltungsbereich:

Schweißverfahren nach der Norm EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach der Norm CEN ISO/TR 15608	Weitere Werkstoffe	Abmessungen (Geltungsbereich)	Bemerkung(en)
111	1.2	-	t = 3,0 – 20,0 mm a = ohne Begrenzung	BW / FW
	X120Mn12 / 1.2	-	t ₁ = 3,0 – 12,0 mm t ₂ = 6,0 – 24,0 mm a = 3,0 – 6,0 mm	FW
135	1.2	-	t = 3,0 – 20,0 mm a = ohne Begrenzung	BW / FW
	X120Mn12 / 1.2	-	t ₁ = 3,0 – 12,0 mm t ₂ = 6,0 – 24,0 mm a = 3,0 – 6,0 mm	FW

Bemerkung:

Schweißnahtgüteklasse: CP C1 – CP D

Allgemeine Bestimmungen:

Während der Gültigkeitsdauer des Zertifikats (3 Jahre) überprüft die Zertifizierungsstelle des Herstellers (TAM CERT Magyarország Vizsgáló és Tanúsító Kft) jährlich, ob der Hersteller gemäß den im Zertifikat festgelegten Bedingungen arbeitet. Der Hersteller ist verpflichtet, jeden Wechsel der Schweißaufsichten der Zertifizierungsstelle mitzuteilen.

Widerruf des Zertifikats:

Das Zertifikat kann widerrufen werden, wenn:

- Zweifel an der Eignung der Schweißtechnologie aufkommen,
- Das Schweißaufsichtspersonal nicht mehr zur Verfügung steht oder die verantwortliche Schweißaufsichtsperson gewechselt hat, ohne dass dies der Zertifizierungsstelle mitgeteilt wurde,
- Schweißer und Schweißbediener nicht über die entsprechende Qualifikation verfügen,
- Andere Anforderungen der Norm MSZ EN 15085-2:2020+A1:2024 nicht erfüllt sind,
- Die jährliche Überprüfung des Herstellers nicht durchgeführt oder verweigert wird,
- Der Hersteller verzichtet auf das Zertifikat.

TAM CERT Magyarország Vizsgáló és Tanúsító Kft.

H-1134 Budapest, Váci út 49. 6. emelet

Tel: +36 1 278 2295 | Fax: +36 1 278 2296

E-mail: info@tamcert.hu