

Tanúsítvány

vasúti járművek és jármű részegységek hegesztésére az EN 15085-2 szabvány alapján

Tanúsítvány száma: TÜV RIC/15085/CL1/28/0A3/19

Gyártó neve és címe: **Győr-Sopron-Ebenfurti Vasút Zrt.**
H-9400 Sopron
Mátyás király u. 19.

Üzemegysége / telephelye: **Sopron Telephely**
Mozdonyjavító műhely H-9400 Sopron, Batsányi u. 15.
Kocsijavító műhely H-9400 Sopron, Kőszegi u. 20.

A gyártó igazolta, hogy alkalmas a CL1 tanúsítási szint hatálya alá tartozó hegesztett járműszerkezetek hegesztési feladatainak elvégzésére.

Alkalmazási terület(ek): *Különbféle típusú vasúti vontató és vontatott járművek, valamint részegységeik karbantartása (futójavítása);*

Tervezési jogosultság: nem igazolt

Érvényességi terület: Isd. tanúsítvány hátlapja

Hegesztési felelős: *Erdő Imre - A fokozat (IWE) külsős megbízott aki 1964. február 19.-én Devecseren született*

Helyettese: *Cser Márton – C fokozat (IWS) aki 1993. november 13.-án Szombathelyen született*

Érvényes: 2021.11.22.-től 2022.07.21.-ig

Kiállítás dátuma: 2021.12.08.

Auditor(ok): Borhy István (EWE)

Budapest, 2021.12.10.



Páliska Gyula
Tanúsítóhely vezető
TÜV Rheinland InterCert Kft.

TÜV Rheinland InterCert Kft. – H-1143 Budapest, Gizella út 51-57.
A NAH által NAH-6-0035/2019 számon akkreditált terméktanúsító szervezet
tel.: +36-1/4611-100; fax: +36-1/4611-199; e-mail: tuv@hu.tuv.com; honlap: www.tuv.hu

UA 21_G_8_1

1 / 2

(rev. 2020.07.01.)

Hegesztési eljárás az EN ISO 4063 szabvány alapján	Anyagcsoport a CEN ISO/TR 15608 szabvány alapján	További alapanyagok	Érvényességi tartomány	Megjegyzés
111	1.2	-	t = 3,0 – 20,0 mm a = korlátozás nélkül	BW / FW
	X120Mn12 / 1.2	-	t ₁ = 3,0 – 12,0 mm t ₂ = 6,0 – 24,0 mm a = 3,0 – 6,0 mm	FW
135	1.2	-	t = 3,0 – 20,0 mm a = korlátozás nélkül	BW / FW
	X120Mn12 / 1.2	-	t ₁ = 3,0 – 12,0 mm t ₂ = 6,0 – 24,0 mm a = 3,0 – 6,0 mm	FW

Megjegyzés: Varratminőségi osztály: CP C1 – CP D

További (üzemi) helyettesek: *Demsa Szabolcs – C fokozat
aki 1977. május 30.-án Sopronban született*

*Nagy Ernő – C fokozat
aki 1964. július 31.-én Kapuváron született*

Általános rendelkezések
az EN 15085-2 szabvány szerint

Tanúsítvány visszavonása

A tanúsítványt kiállító Gyártót Tanúsító Testület a tanúsítványt visszavonhatja, amennyiben:

- jogos kétség merül fel a hegesztési folyamatok jelen szabvány követelményei szerinti végrehajtásával kapcsolatosan,
- jogos kétség merül fel a jelen szabvány követelményeit kielégítő hegesztési felügyelet ellátásával kapcsolatosan,
- már nem áll rendelkezésre a hegesztési felügyeletet ellátó elismert személyzet,
- a hegesztők vagy a hegesztőgép kezelők nem rendelkeznek a jelen szabvány követelményeit kielégítő érvényes minősítésekkel,
- a jelen szabvány hatályát érintő hegesztési feladatok végrehajtásával minősítéssel nem rendelkező hegesztőket vagy hegesztőgép kezelőket bíztak meg,
- nem teljesülnek egyéb, a jelen szabványban részletezett követelmények és előfeltételek,
- megtagadják vagy nem teszik lehetővé a Gyártót Tanúsító Testület számára az éves felügyelet elvégzésének lehetőségét,
- a hegesztőüzem lemond a tanúsítványról.

A tanúsítvány visszavonásáról a hegesztőüzemet írásban kell értesíteni. A vasútbiztonsági feladatokat ellátó nemzeti hatóságot a Gyártót Tanúsító Testület értesíti.

A tanúsítvány érvényességének meghosszabbítását a tanúsítvány érvényességi idejének lejártát megelőzően legalább **két hónappal írásban** kell kezdeményezni a Gyártót Tanúsító Testületnél.

Osztólista:

1. Megbízó (eredeti)
2. Nyilvántartás

TÜV Rheinland InterCert Kft. – H-1143 Budapest, Gizella út 51-57.
A NAH által NAH-6-0035/2019 számon akkreditált terméktanúsító szervezet
tel.: +36-1/4611-100; fax: +36-1/4611-199; e-mail: tuv@hu.tuv.com; honlap: www.tuv.hu